



Abb. zeigen Sonderausstattungen.

OPEL NUTZFAHRZEUGE

WERKSTATTEINRICHTUNGEN.



Wir leben Autos.

**ZERTIFIZIERTE
AUFBAUTEN**



Wir leben Autos.

WERKSTATTEINRICHTUNGEN.

Individuell ausgestattet:

Die ideale Fahrzeugeinrichtung gibt es nicht von der Stange, dafür sind die Bedürfnisse der Branchen viel zu verschieden. Um in jedem Einsatzbereich aber den größtmöglichen Nutzen anzubieten, müssen wir genau diese Unterschiede verstehen. Deshalb setzen wir auf unsere kompetenten Fachverkäufer, die zum größten Teil selbst gelernte Handwerker aus verschiedensten Berufen sind.

Kompromisslos gut:

Für beste Ergebnisse in Präzision und Individualität planen wir Fahrzeugeinrichtungen und stellen diese auch selbst her. So können wir auf die Herausforderungen unserer Kunden und ihres Handwerks präzise eingehen.

Durchdachte Fahrzeugeinrichtung:

Für welche der zwei Produktlinien Sie sich auch entscheiden – die variable Fahrzeugeinrichtung aus Aluminium, Stahl und Kunststoff für gut organisierten Nutzraum und mehr Wirtschaftlichkeit oder die modulare Fahrzeugeinrichtung aus Stahl, die besonders stabil und robust ist – in jede Fahrzeugeinrichtung sind das Wissen unserer Fachverkäufer und die Anforderungen unserer Kunden mit ihren individuellen Anwendungen eingearbeitet.

Bester Service:

Wir bieten Ihnen den Einbau durch zertifizierte Einbaupartner direkt vor Ort an. Auch nach dem Einbau ist Ihr Fachverkäufer weiter für Sie da. Ebenso wie unsere bestens vernetzten Vertriebsmitarbeiter und die über 400 Würth Niederlassungen in ganz Deutschland.

Adolf Würth GmbH & Co. KG
Fahrzeugeinrichtungen
Dimbacher Straße 42
74182 Obersulm-Willsbach

Tel.: 07134 9834-0
Fax: 07134 9834-22
info@orsymobil.de
www.orsymobil.com

Ihr Ansprechpartner:
Frau Kerry-Ann Welch
Tel.: 07134 9834-11

Für Opel Combo:

Fahrzeugeinrichtung einbaufertig und vormontiert:

- 1 Unterbau mit Blende
- 1 Lagerregal mit Trennblechen und Feinriefenmatte
- 1 Lagerregal mit 5 Lagerboxen
- 1 Rahmenaufsatz mit Trennblech und Feinriefenmatte
- 1 Befestigungssatz
- Maße (B x H x T):
1.112 x 930 x 380 mm



Gewicht: 33 kg

Art.-Nr. 0963 99 811

Aktionspreis Fahrzeugeinrichtung: 329,- €

Für Opel Vivaro:

Fahrzeugeinrichtung einbaufertig und vormontiert:

rechte Seite:

- 1 Unterbau mit Blende
- 2 Lagerregale mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 1 Rahmenaufsatz mit Trennblech und Feinriefenmatte
- 1 Befestigungssatz
- Maße (B x H x T):
1.112 x 990 x 330 mm



Gewicht: 84 kg

Art.-Nr. 0963 99 801

Aktionspreis Fahrzeugeinrichtung: 889,- €

linke Seite 2-teilig:

- 1 Unterbau mit Blende
- 1 Unterbau offen
- 4 Lagerregale mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 2 Rahmenaufsätze mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 2 Befestigungssätze
- Maße (B x H x T):
1.112/834 x 990 x 330 mm

Für Opel Movano:

Fahrzeugeinrichtung einbaufertig und vormontiert:

rechte Seite:

- 1 Unterbau mit Blende
- 2 Lagerregale mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 1 Arbeitsplatte
- 1 Befestigungssatz
- Maße (B x H x T):
1.112 x 1.030 x 380 mm



Gewicht: 141,5 kg

Art.-Nr. 0963 99 807

Aktionspreis Fahrzeugeinrichtung: 1.159,- €

linke Seite 2-teilig:

- 1 Unterbau mit Blende
- 1 Unterbau offen
- 2 Lagerregale mit 10 Lagerboxen
- 6 Lagerregale mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 2 Rahmenaufsätze mit Trennblechen und Feinriefenmatten
- 4 Befestigungssätze
- Maße (B x H x T):
1.112/1.112 x 1.390 x 380 mm

Angebot freibleibend – Nur solange Vorrat reicht – Preise in € zzgl. gesetzl. MwSt.
Gültig bis 31. Dezember 2014 – Irrtum vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten. Stand: September 2014

